



# LASTRE IN GOMMA

## SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

NOME

**ANTI EC 50**

DENOMINAZIONE COMMERCIALE

**Lastra antiolio economica 50 ShA**

POLIMERO:

**NBR/SBR**

**Antiolio**

CARATTERISTICHE	UNITA' DI MISURA	METODO DI PROVA	VAL	TOLLERANZA
DUREZZA (H):	Sh.A3	ASTM D 2240	50	± 5
CARICO DI ROTTURA (CR)	MPa	ASTM D 412C	3	min.
ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)	%	ASTM D 412C	350	min.
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	N/mm (.)	ASTM D 624B	10	min.
RESISTENZA ALL'ABRASIONE	mm <sup>3</sup>	DIN 53516		
PESO SPECIFICO	g/cm <sup>3</sup>	DIN 53479	1,50	± 0,03

<b>INVECCHIAMENTO</b> In: Aria Per: 72 h A: 70 °C	$\Delta H$	Sh.A3	ASTM D 573	8
	$\Delta CR$	%		- 20
	$\Delta AR$	%		- 30
	$\Delta V$	%		
<b>INVECCHIAMENTO</b> In: IRM 901 Per: 72 h A: 23 °C	$\Delta H$	Sh.A3	ASTM D 471	10
	$\Delta CR$	%		
	$\Delta AR$	%		
	$\Delta V$	%		- 10
<b>INVECCHIAMENTO</b> In: IRM 903 Per: 72 h A: 23 °C	$\Delta H$	Sh.A3	ASTM D 471	-6
	$\Delta CR$	%		
	$\Delta AR$	%		
	$\Delta V$	%		+ 8

TEMPERATURE DI ESERCIZIO						
In Aria	°C	ASTM D 573	min:	- 20	max:	+ 70
In Olio	°C	ASTM D 471	min:		max:	+23
In Acqua	°C	ASTM D 471	min:		max:	+80

### CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità	Compressione	Abrasione	Fiamma	Carburanti	Ozono
BUONO/SCARSO	BUONO/SCARSO	SCARSO	SCARSO	SCARSO	SCARSO

Questa scheda tecnica è stata redatta con la massima cura ed è il risultato di molte prove normate effettuate presso il nostro laboratorio. Non garantiamo che gli stessi tests effettuati in altri laboratori alle medesime condizioni diano gli stessi risultati.