



LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

NOME	DENOMINAZIONE COMMERCIALE
4660 60 BIANCA	lastra in epdm alimentare 60 ShA3
POLIMERO:	
EPDM	

VERS: 001
DATA: 11/08/2018

CARATTERISTICHE	UNITA' DI MISURA	METODO DI PROVA	VAL	TOLLERANZA
DUREZZA (H):	Sh.A3	ISO 7619	60	± 5
CARICO DI ROTTURA (CR)	MPa	ISO 37 - 1	12	min.
ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)	%	ISO 37 - 1	550	min.
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	N/mm (.)	ISO 34 C	15	min.
RESISTENZA ALL'ABRASIONE	mm ³	ISO 4649		
PESO SPECIFICO	g/cm ³	ISO 2781	1,16	± 0,03

INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		5
In: Aria	Δ CR	%	ISO 188	- 10
Per: 72 h	Δ AR	%		- 30
A: 100 °C	Δ V	%		

INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		
In: Ozono	Δ CR	%	ISO 1431-1	OK
Per: 70 h	Δ AR	%		
A: 30 °C- 100 pphm- all.50	Δ V	%		

INVECCHIAMENTO	Δ H	Sh.A3		-5
In: Acqua	Δ CR	%	ISO 1817	
Per: 72 h	Δ AR	%		
A: 100 °C	Δ V	%		+ 7

TEMPERATURE DI ESERCIZIO						
In Aria	°C	ISO 188	min:	- 25	max:	+ 100
In Olio	°C	ISO 1817	min:		max:	
In Acqua	°C	ISO 1817	min:		max:	+100

CARATTERISTICHE GENERALI					
Elasticità	Compressione	Abrasione	Fiamma	Carburanti	Ozono
BUONO	BUONO	BUONO/SUFFICIENTI	SUFFICIENTE	NON IDONEO	ECCELLENTE

Il prodotto fornito è un semilavorato che può essere usato per realizzare prodotti idonei al contatto con alimenti.

La lastra è stata provata presso un Laboratorio terzo:

- in conformità al Regolamento Europeo RE1935/2004 e al D.M. 21/03/1973 e succ. modifiche ed è risultata idonea al contatto con tutti gli alimenti acquosi (non acidi) e acidi nelle condizioni riportate nel rapporto di prova allegato
- in conformità al D.M. 174 del 06/04/2004 ed è risultata idonea al contatto con acqua potabile nelle condizioni riportate nel rapporto di prova allegato
- in conformità ai requisiti FDA ed è risultata idonea all'FDA-CFR21-Parti da 170 a 199-Item 177.2600 paragrafi (a), (b), (c), (d) per il contatto con alimenti secchi, (e) e per il contatto con alimenti acquosi come riportato nel rapporto di prova allegato.

Tovo Gomma S.p.A. garantisce la conformità della lastra alle norme, alle leggi e ai regolamenti sopra menzionati e l'applicazione delle buone regole di fabbricazione nella fase produttiva.

La rispondenza dei prodotti finiti realizzati con questo semilavorato (lastra) dovrà essere garantita dal cliente previa esecuzione delle prove previste effettuate direttamente sui prodotti.



LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

NOME

4660 60 BIANCA

DENOMINAZIONE COMMERCIALE

lastra in epdm alimentare 60 ShA3

VERS: 001

DATA: 11/08/2018

POLIMERO:

EPDM

Questa scheda tecnica è stata redatta con la massima cura ed è il risultato di molte prove normate effettuate presso il nostro laboratorio. Non garantiamo che gli stessi tests effettuati in altri laboratori alle medesime condizioni diano gli stessi risultati.

I valori di durezza e densità si riferiscono a lastra liscia, priva di inserti, su uno spessore tra i 4 e i 6 mm. come da norma indicata.

Il valore di CR/AR/LAC si riferiscono a lastra liscia, priva di inserti, su uno spessore tra 2 e 5 mm. come da norma indicata.

I dati relativi alle prove di invecchiamento sono frutto di numerose prove e di controlli periodici effettuati presso il nostro laboratorio.

I dati riportati vanno pertanto considerati come indicativi.

Non garantiamo che gli stessi risultati, effettuati in altri laboratori alle medesime condizioni, diano gli stessi risultati.