



LASTRE IN GOMMA

SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

NOME	DENOMINAZIONE COMMERCIALE
4660 Bianca	Lastra EPDM bianca alimentare*

POLIMERO: EPDM	APPLICAZIONE Etilpropilenica
-------------------	---------------------------------

CARATTERISTICHE	UNITA' DI MISURA	METODO DI PROVA	VAL	TOLLERANZA
DUREZZA (H):	Sh.A3	ASTM D 2240	60	± 5
CARICO DI ROTTURA (CR)	MPa	ASTM D 412C	11	min.
ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR)	%	ASTM D 412C	550	min.
RESISTENZA ALLA LACERAZIONE	N/mm (.)	ASTM D 624B	25	min.
RESISTENZA ALL'ABRASIONE	mm ³	DIN 53516		
PESO SPECIFICO	g/cm ³	DIN 53479	1,16	± 0,03

INVECCHIAMENTO In: Aria Per: 72 h A: 100 °C	Δ H	Sh.A3	ASTM D 573	5
	Δ CR	%		- 10
	Δ AR	%		- 30
	Δ V	%		

INVECCHIAMENTO In: Ozono Per: 70 h A: 30 °C- 100 pphm- all.50	Δ H	Sh.A3	ASTM D 1149	
	Δ CR	%		
	Δ AR	%		
	Δ V	%		

INVECCHIAMENTO In: Acqua Per: 72 h A: 100 °C	Δ H	Sh.A3	ASTM D 471	-5
	Δ CR	%		
	Δ AR	%		
	Δ V	%		+ 8

TEMPERATURE DI ESERCIZIO							
In Aria	°C	ASTM D 573	min:	- 25	max:	+ 100	
In Olio	°C	ASTM D 471	min:		max:		
In Acqua	°C	ASTM D 471	min:		max:	+100	

CARATTERISTICHE GENERALI

Elasticità	Compressione	Abrasione	Fiamma	Carburanti	Ozono
SCARSO	SCARSO	SCARSO	SCARSO	NON IDONEO	ECCELLENTE

Questa scheda tecnica è stata redatta con la massima cura ed è il risultato di molte prove normate effettuate presso il nostro laboratorio.

Non garantiamo che gli stessi tests effettuati in altri laboratori alle medesime condizioni diano gli stessi risultati.

*Come da rapporto di prova si attesta che i risultati ottenuti nella prova di estrazione in acqua sono conformi ai requisiti della FDA - CFR 21 - Parts 170 to 199 - Item 177.2600 (e) e pertanto la miscela in gomma è idonea al contatto con alimenti acquosi