



# LASTRE IN GOMMA

## SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

|      |                           |
|------|---------------------------|
| NOME | DENOMINAZIONE COMMERCIALE |
| 3012 | Lastra in Cloroprene      |

|           |              |
|-----------|--------------|
| POLIMERO: | APPLICAZIONE |
| CR        | Cloroprenica |

| CARATTERISTICHE             | UNITA' DI MISURA  | METODO DI PROVA | VAL  | TOLLERANZA |
|-----------------------------|-------------------|-----------------|------|------------|
| DUREZZA (H):                | Sh.A3             | ASTM D 2240     | 65   | ± 5        |
| CARICO DI ROTTURA (CR)      | MPa               | ASTM D 412C     | 9    | min.       |
| ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR) | %                 | ASTM D 412C     | 250  | min.       |
| RESISTENZA ALLA LACERAZIONE | N/mm (.)          | ASTM D 624B     | 25   | min.       |
| RESISTENZA ALL'ABRASIONE    | mm <sup>3</sup>   | DIN 53516       |      |            |
| PESO SPECIFICO              | g/cm <sup>3</sup> | DIN 53479       | 1,48 | ± 0,03     |

|  |      |       |            |      |
|--|------|-------|------------|------|
| INVECCHIAMENTO<br>In: Aria<br>Per: 72 h<br>A: 70 °C  | Δ H  | Sh.A3 | ASTM D 573 | 7    |
|  | Δ CR | %     |            | - 10 |
|  | Δ AR | %     |            | - 20 |
|  | Δ V  | %     |            |      |
| INVECCHIAMENTO<br>In: Acqua<br>Per: 72 h<br>A: 50 °C | Δ H  | Sh.A3 | ASTM D 471 | -7   |
|  | Δ CR | %     |            |      |
|  | Δ AR | %     |            |      |
|  | Δ V  | %     |            | + 7  |

|                          |    |            |      |      |      |      |
|--------------------------|----|------------|------|------|------|------|
| TEMPERATURE DI ESERCIZIO |    |            |      |      |      |      |
| In Aria                  | °C | ASTM D 573 | min: | - 20 | max: | + 90 |
| In Olio                  | °C | ASTM D 471 | min: |      | max: | +23  |
| In Acqua                 | °C | ASTM D 471 | min: |      | max: | +90  |

### CARATTERISTICHE GENERALI

| Elasticità | Compressione | Abrasione    | Fiamma | Carburanti | Ozono  |
|------------|--------------|--------------|--------|------------|--------|
| BUONO      | BUONO        | BUONO/SCARSO | SCARSO | SCARSO     | SCARSO |

Questa scheda tecnica è stata redatta con la massima cura ed è il risultato di molte prove normate effettuate presso il nostro laboratorio. Non garantiamo che gli stessi tests effettuati in altri laboratori alle medesime condizioni diano gli stessi risultati.