



# LASTRE IN GOMMA

## SCHEDA DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

|         |                                    |
|---------|------------------------------------|
| NOME    | DENOMINAZIONE COMMERCIALE          |
| 2800 85 | Lastra nitrilica idrogenata 85 ShA |

|           |              |
|-----------|--------------|
| POLIMERO: | APPLICAZIONE |
| HNBR      | Antiolio     |

| CARATTERISTICHE             | UNITA' DI MISURA  | METODO DI PROVA | VAL  | TOLLERANZA |
|-----------------------------|-------------------|-----------------|------|------------|
| DUREZZA (H):                | Sh.A3             | ASTM D 2240     | 85   | ± 5        |
| CARICO DI ROTTURA (CR)      | MPa               | ASTM D 412C     | 18   | min.       |
| ALLUNGAMENTO A ROTTURA (AR) | %                 | ASTM D 412C     | 150  | min.       |
| RESISTENZA ALLA LACERAZIONE | N/mm (.)          | ASTM D 624B     | 45   | min.       |
| RESISTENZA ALL'ABRASIONE    | mm <sup>3</sup>   | DIN 53516       |      |            |
| PESO SPECIFICO              | g/cm <sup>3</sup> | DIN 53479       | 1,25 | ± 0,03     |

|  |      |       |            |      |
|--|------|-------|------------|------|
| INVECCHIAMENTO<br>In: Aria<br>Per: 72 h<br>A: 150 °C | Δ H  | Sh.A3 | ASTM D 573 | 4    |
|  | Δ CR | %     |            | - 10 |
|  | Δ AR | %     |            | - 20 |
|  | Δ V  | %     |            |      |

|   |      |       |            |      |
|---|------|-------|------------|------|
| INVECCHIAMENTO<br>In: IRM 901<br>Per: 72 h<br>A: 150 °C | Δ H  | Sh.A3 | ASTM D 471 | 10   |
|   | Δ CR | %     |            |      |
|   | Δ AR | %     |            |      |
|   | Δ V  | %     |            | - 10 |

|   |      |       |            |     |
|---|------|-------|------------|-----|
| INVECCHIAMENTO<br>In: IRM 903<br>Per: 72 h<br>A: 150 °C | Δ H  | Sh.A3 | ASTM D 471 | -10 |
|   | Δ CR | %     |            |     |
|   | Δ AR | %     |            |     |
|   | Δ V  | %     |            | 10  |

|                          |    |            |      |      |      |       |  |
|--------------------------|----|------------|------|------|------|-------|--|
| TEMPERATURE DI ESERCIZIO |    |            |      |      |      |       |  |
| In Aria                  | °C | ASTM D 573 | min: | - 20 | max: | + 150 |  |
| In Olio                  | °C | ASTM D 471 | min: |      | max: | +140  |  |
| In Acqua                 | °C | ASTM D 471 | min: |      | max: | +100  |  |

### CARATTERISTICHE GENERALI

| Elasticità   | Compressione | Abrasione  | Fiamma | Carburanti | Ozono |
|--------------|--------------|------------|--------|------------|-------|
| BUONO/SCARSO | ECCELLENTE   | ECCELLENTE | SCARSO | BUONO      | BUONO |

Questa scheda tecnica è stata redatta con la massima cura ed è il risultato di molte prove normate effettuate presso il nostro laboratorio. Non garantiamo che gli stessi tests effettuati in altri laboratori alle medesime condizioni diano gli stessi risultati.